



start-stop AGM 95

12V 95Ah 850A



Diese Q-Batteries Starterbatterien mit bewährter AGM-Technologie eignen sich auch zur Bordversorgung in Wohnmobilen oder in Booten. Neben hoher Stoß- und Vibrationsfestigkeit zeichnen sich diese wartungsfreien Starter durch eine höhere Zyklenfähigkeit aus und sind so auch ideal in Fahrzeugen mit Start-Stopp-Systemen oder hohem Energiebedarf einsetzbar.

Anwendungsgebiete:



moderne PKW mit Start-Stopp-System, Traktoren, Mähdrescher, Unimog, Baumaschinen (Bagger, Rüttler), Taxi, Busse & Spezialfahrzeuge, Spezialanwendungen mit sehr hohem Strombedarf (z.B. Soundsysteme, TV, Standheizung), Wohnwagen, Wohnmobile und Boote

Vorteile:

- Dauerleistung
- maximale Kapazität
- rüttel- und zyklensfest
- auslaufsicher
- wartungsfrei
- geringe Selbstentladung

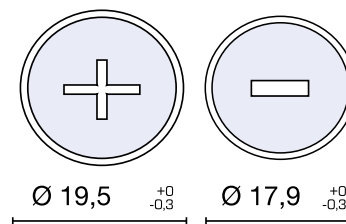
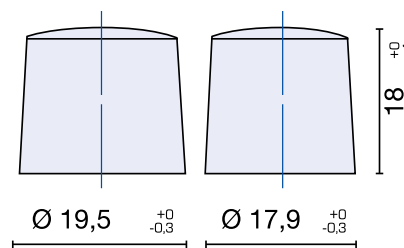
Technische Eigenschaften:

Spannung:	12V
Leistung:	95Ah
Kälteprüfstrom	850A
Gewicht:	18kg +/- 3%
Schaltung:	0 (Pluspol rechts)
Bodenleiste:	B13

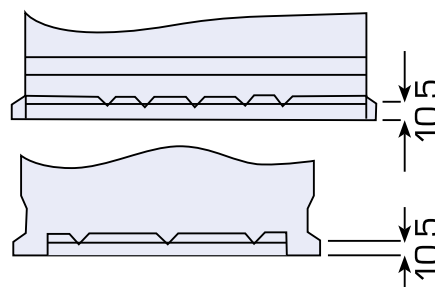
Abmessungen:

353mm Länge x 175mm Breite x 190mm Höhe

A-Pol



Bodenleiste B13



Schaltung 0

